Прочитайте текст.

Для окраски металлических поверхностей можно пользоваться кистью, малярным валиком или распылителем краски — краскопультом. При окраске кистью получается неравномерный и толстый слой краски, достигающий 1 мм. Кроме того, возникают потёки на вертикальных поверхностях. При использовании валика слой получается более равномерным, но и в этом случае есть недостатки — валик не прокрашивает изогнутые места. При использовании распылителя можно добиться тонкого и ровного слоя краски, но часть краски теряется.

Евгений Александрович хочет покрасить металлический лист размером 320 см на 250 см с обеих сторон, при этом он пользуется только кистью. Средняя толщина слоя краски у него получается 0,7 мм. Хватит ли ему ведра краски объёмом 12 л? Известно, что в 1 литре 1000 $см^3$.